

# Procès Verbal de l'Assemblée Générale 2021-2022

## 31 août 2022 à 19h00 - Salle des Solives

11 personnes se sont excusées, dont Murielle du comité

15 personnes présentes dont 5 membres du comité,

Les vérificatrices de comptes sont présentes alors qu'elles n'ont pas reçu de convocation,

faute d'avoir leurs coordonnées, ce qui sera remédié !!

Des PV de l'AG 2020-2021, les comptes 2021 - 2022, des dépliants saison 2022 - 2023 sont à la disposition des participants.

### 1. **Mot de bienvenue**

Le président, Ambroise Giorgetti, salue l'auditoire et remercie leur présence et soutien.

Une minute de silence est observée à la mémoire des disparus qui nous sont chers,

2. **L'ordre du jour** est considéré comme approuvé. Aucune demande particulière n'est parvenue au président,

3. **Approbation du PV AG 2020-2021** : l'auditoire n'a pas jugé nécessaire la lecture du PV de l'AG 2020-2021 .

### 4. **Rapport du président**

Après des moments difficiles, Ambroise remercie l'investissement intense autant des membres que des moniteurs et surtout les gymnastes qui ont performé dans toutes les disciplines.

Le président les félicite, accompagné par les applaudissements de l'auditoire.

- Le badminton est maintenu grâce au soutien d'une membre 'badmintonienne' dévouée. Ainsi un-e moniteur-trice est toujours activement recherché-e. Appel au réseau de tous !!!

- Line reprend l'entraînement du groupe Parents/enfants

- La comédie musicale, groupe diva, sera dispensée pendant 1h30 au lieu d'une, ce qui fait passer la cotisation de 250,00 à 350,00 chf

- Ambroise mentionne qu'il a accompli 15 ans de monitarat à Sion Femina. Applaudissements.

### 5. **Rapport d'activités groupes**

Jeunesse présenté par Line (\*).

- Le camp d'été 2021 n'a réuni qu'environ 15 jeunes. En raison de la libération post covid les familles sont reparties en vacances.
- Le camp d'été 2022 en a réuni beaucoup plus, nous permettant ainsi de dégager du bénéfice.
- Un nouveau cours Gym&Danse +12 ans est mis en place avec Camille Rosa le jeudi de 18h30 à 20h00 à Gravelone

- Gym et Danse Eveil : Des t-shirts ont dû être achetés pour la fête des minis. Ceux-ci restent dans nos armoires et seront prêtés d'année en année!
- Deux compétitions ont été offertes aux groupes 'gym danse jeunesse', une à Yverdon et une à Riddes.
- La démo de fin de saison a été tellement bien accueillie que la salle est pleine à craquer. Faudrait-il envisager une 2ème salle ou un deuxième passage ?

Mme Grandjean félicite Line pour son talent sportif et organisationnel qui ont permis autant de succès à Sion Femina et à mettre en valeur la société.

Thu Zbinden regrette que depuis l'ingérence du Covid (!!), ne pas être informée des différentes dates de manifestation afin d'en aviser ceux des membres n'ayant pas accès aux activités jeunesse.

Beaucoup d'entre nous ne sont pas sur les réseaux sociaux où il semblerait que ces dates y soient publiées.

En principe c'est 2 mois avant, soit aux environs de Pâques, qu'elles sont sur le site Sion-femina

Line pense à y remédier afin que Thu puisse faire un mailing.

## 6. **Comptes-Rapport des vérificateurs-décharge**

Le budget prévoyait une perte de chf 7'000.00 et en réalité, les comptes se bouclent avec une perte de chf 5'819,71, ce qui signifie que le montant total des charges de la société se chiffre à chf 55'909,86, alors que les recettes (cotisations encaissées, subventions, camp d'été 2021 et divers) s'élèvent à chf 50'090,15.

Notre fortune s'élève actuellement à chf 91'038,19

Voici quelques explications :

Les compétitions ont pu reprendre dans leur intégralité pour les groupes jeunesse. Nous n'avons pas prévu recevoir chf 9'073.00 de soutien et de subventions de la part de Gym Valais et de l'Office fédéral du Sport pour les participations des groupes jeunesse à divers concours et fêtes.

Seul le groupe jeunesse de compétition est déficitaire, mais ceci est tout à fait dans les règles. Les frais d'inscription des fêtes et des concours ont été pris en charge par la Société.

Chf 43'662.-- de cotisations sont rentrés cette année. Tous les cours ont eu lieu sans interruption et les cotisations ont été payées normalement.

Cette année, nous avons fait une provision de chf 500.00 en prévision des 90 ans de Sion-Fémina, comme prévu à l'AG du 28 août 2019.

Lors de cet exercice, les titres « Swisssanto » déposés depuis des années à la BCVs pour le compte de Sion-Fémina ont perdu Fr. 3'022,50 de leur valeur du 1<sup>er</sup> août 2021 au 31 juillet 2022, ce qui contribue aussi à la perte de l'exercice comptable.

Parole donnée à Mme Jelena Chevailler pour la lecture du rapport de vérification.

Les comptes sont approuvés par l'ensemble des participants, décharge accordée.

Caroline remet les cadeaux en guise de remerciement aux vérificatrices, Mesdames Patricia Squaratti et Jelena Chevailler.

#### **7. Budget 2022-2023**

Concernant le budget, il ne change pas beaucoup de l'année dernière. En effet, nous n'avons pas vraiment prévu d'achat particulier.

De plus, aucune manifestation n'est prévue pour cette année, donc rien de particulier.

Le camp d'été pour les groupes jeunes a été renouvelé cet été, ce qui contribue au budget de l'exercice 2022-2023.

Budget approuvé par l'ensemble des participants.

#### **8. Admission - Démission**

Mme Camille Rossa remplace Mme Caroline Jollien au poste de Caissière avec effet immédiat.

Le président lui souhaite la bienvenue la prévenant qu'il s'agit d'une tâche des plus difficiles. Camille s'engage à y donner toute son énergie. Applaudissements de la salle.

Mme Line Broccard remet un cadeau à Mme Caroline Jollien

Le président propose que Mme Jollien soit promue 'Membre d'honneur' après 17 ans de bons et loyaux services. Approbation et applaudissements de la salle.

Thu propose qu'il en soit de même pour Ambroise après 15 ans de monitorat. Approbation et applaudissements de la salle.

Le président annonce les démissions de Mmes Murielle Perrier et Thu Zbinden pour la fin de l'exercice 2022-2023. Les candidatures sont ouvertes.

#### **9. Les 90 ans de Sion Femina**

Ambroise propose que les membres d'honneur constituent un comité en guise de préparation pour cette fête. Caroline mentionne qu'à ce jour nous disposons de chf 4.000,00 pour son organisation.

Mme Grandjean ne veut et ne peut pas se positionner étant donné que Mme Denise Roux, présidente du comité des membres d'honneur est excusée de l'AG. Quant à sa proposition de profiter d'une assemblée des délégués de gym Valais pour y inclure cette fête, elle regrette que ça n'a pas pu se réaliser.

Mme Zimmerli a pris la parole en contestant que tous les membres, comité comprise, devraient s'investir. En plus 4'000,00 chf suffirait à peine à l'installation des éclairages si salle serait trouvée.

Ambroise se porte volontaire pour être partie du comité des membres d'honneur

Une soirée avec repas spectacle serait presque irréalisable en raison des coûts et surtout la recherche d'une infrastructure adéquate.

Ambroise suggère la sollicitation de sponsors et bénévoles.

Réactions de la salle : Où trouver des sponsors par les temps qui courent ?

Des bénévoles? Nous serons là ....

Line suggère d'offrir pour les 90 ans à tous les groupes jeunesse un bon d'entrée dans un parc d'attraction (Aquaparc ou autre) en lieu et place du spectacle

En conclusion, il faudrait trouver une entente entre les membres, le comité en place et le comité d'organisation.

Ambroise s'engage à organiser une séance comité rapidement.

#### 10. **Divers**

- Ambroise se désole du peu de participants à l'AG. Pourquoi ne pas déplacer en fin de semaine, lorsque les monitrices ne sont pas à la tâche ? Apéritif dînatoire en sus ??

- Le drapeau : L'ancien se trouve dans une armoire St Guérin.

Le drapeau actuel se trouve chez Mme Grandjean. Line propose qu'il soit déplacé à Gravelone où nous disposons d'un local particulier.

En plus des manifestations actuelles où il est déployé, Camille propose de le faire porter par un gymnaste lors de compétitions - comme aux JO -

Eaux à disposition pendant toute la séance.

L'assemblée est levée vers 20h00.

Vins à disposition.

La secrétaire  
Thi-Thu Zbinden

Le président  
Ambroise Giorgetti

(\*) Les résultats des différents championnats font l'objet d'une annexe.